

ВВЕДЕНИЕ

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Цель курсового проектирования

Задание к курсовому проекту

Содержание и объём проекта

Организация работы над проектом и его защита

СОДЕРЖАНИЕ РАСЧЁТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ

Введение, задачи проекта

Служебное назначение и техническая характеристика изделия и детали

Технологический анализ чертежа детали

Анализ технологичности конструкции детали

Определение типа производства

Расчёт величины партии деталей

Анализ существующего или типового технологического процесса

Выбор заготовки

Выбор технологических баз

Составление маршрута обработки

Разработка последовательности обработки поверхностей

Рекомендации по составлению маршрута обработки

Разработка операционного технологического процесса обработки детали

Определение типа оборудования

Расчёт и определение припусков и межоперационных размеров

Расчёт режимов обработки

Расчёт норм времени

Определение необходимого количества оборудования

Методы контроля детали

Технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса

Заключение

ОФОРМЛЕНИЕ РАСЧЁТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ

ОФОРМЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

ГРАФИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПРОЕКТА

Чертёж заготовки

Схемы наладок

Оформление расчётно-технологических карт (РТК)

Выбор системы координат токарного станка

Выбор системы координат сверлильно-фрезерно-расточного станка

Чертёж контрольного приспособления

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК

Приложение 1. Пример расчёта основных этапов при разработке технологического процесса обработки наружной цилиндрической поверхности

Приложение 2. Пример расчёта основных этапов при разработке технологического процесса обработки внутренней цилиндрической поверхности

Приложение 3. Примеры оформления схем наладок

Приложение 4. Теоретические схемы базирования

Приложение 5. Кодирование заготовок, операций, профессий, режущего, измерительного инструмента и приспособления

Приложение 6. Графики загрузки оборудования