

ВВЕДЕНИЕ

ГЛАВА 1. КЛАССИФИКАЦИЯ СТАНКОВ И КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ИХ КАЧЕСТВА

Классификация станочного оборудования

Технико-экономические показатели металлорежущих станков

ГЛАВА 2. ФОРМООБРАЗОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ НА СТАНКАХ

Классификация движений в станках

Кинематическая группа и её структура

ГЛАВА 3. КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СТРУКТУРА МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ

ГЛАВА 4. КОМПОНОВКА МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ

ГЛАВА 5. ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И МЕХАНИЗМЫ СТАНКОВ

Привод главного движения со ступенчатым регулированием скорости

Бесступенчатое регулирование скорости главного привода

Электродвигатели главного привода металлорежущих станков

Шпиндельные узлы металлорежущих станков

Приводы подачи и тяговые устройства

Гидравлический привод металлорежущих станков

Несущие системы и направляющие металлорежущих станков

Передачи и механизмы металлорежущих станков

Системы управления металлорежущими станками

Системы смазки узлов металлорежущих станков

ГЛАВА 6. СТАНКИ ТОКАРНОЙ ГРУППЫ

Токарно-винторезные станки

Токарно-револьверные станки

Токарно-карусельные станки

Токарные автоматы и полуавтоматы

Токарно-затыловочные станки

Особенности конструкции токарных станков с числовым программным управлением

ГЛАВА 7. СВЕРЛИЛЬНЫЕ И РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки

Расточные станки

ГЛАВА 8. ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Консольно-фрезерные станки

Бесконсольно-фрезерные станки

Продольные одно- и двухстоечные фрезерные станки

Копировально-фрезерные станки

Фрезерные станки непрерывного действия

Фрезерно-центровальные полуавтоматы

ГЛАВА 9. СТРОГАЛЬНЫЕ, ДОЛБЁЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ СТАНКИ

Строгальные и долбёжные станки

Протяжные станки

ИСПОЛЬЗОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА