

ПРЕДИСЛОВИЕ	5
ГЛАВА 1. СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ В ТВЕРДОЙ ФАЗЕ. . .	7
1.1. Физические основы сварки давлением	7
1.2. Холодная сварка	19
1.3. Сварка взрывом.....	30
1.4. Магнитно-импульсная сварка.....	42
1.5. Сварка трением.....	48
1.6. Сварка прокаткой	70
1.7. Сварка токами высокой частоты	73
1.8. Диффузионная сварка	77
1.9. Ультразвуковая сварка.....	91
Контрольные вопросы	104
ГЛАВА 2. СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕТОДЫ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ . . .	107
2.1. Сварка электронным лучом	107
2.2. Сварка лазером	131
2.3. Лазерно-дуговая сварка.....	142
2.4. Плазменная сварка.....	147
Контрольные вопросы	157
ГЛАВА 3. ПАЙКА.....	159
3.1. Сущность и механизмы процесса пайки	159
3.2. Классификация видов пайки	168
3.3. Конструирование паяных соединений	194
3.4. Особенности пайки конструкционных материалов	198
3.5. Дефекты паяных швов.....	211
Контрольные вопросы	213
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	216