



НАЗНАЧЕНИЕ

Формирование электрического импульсного сигнала с частотой, пропорциональной измеряемой скорости вращения. Количество импульсов за один оборот равно числу выступов вращающегося ферромагнитного элемента (зубчатого колеса). Рабочий зазор в пределах от 0,1 до 3 мм.

ОСНОВНЫЕ
ПАРАМЕТРЫ

Напряжение питания, В	от 7 до 36
Максимальный ток потребления, мА, не более	15
Максимальная частота импульсов, Гц	10 000
Минимальная частота импульсов, Гц	1
Время нарастания и спада импульса, мкс, не более	10
Коэффициент заполнения, %	45 – 55
Способ монтажа – резьбовое соединение с регулировкой рабочего зазора	M20×1-6g
Длина ввертываемой в корпус резьбовой части, мм	65
Коннекторный разъем	AMP superseal 1,5 series
Габаритные размеры: длина × диаметр, мм	110×33,5
Масса, кг	0,25

УСЛОВИЯ
ПРИМЕНЕНИЯ

- ▶ Температура окружающей среды: от минус 50 °С до плюс 150 °С.
- ▶ Вид климатического исполнения: О1 по ГОСТ–15150.
- ▶ Устойчив к обратной полярности напряжения электропитания и короткому замыканию.
- ▶ Устойчив к вибрациям в диапазоне 50 – 2000 Гц с максимальным ускорением 200 м/с² и к ударным нагрузкам с максимальным ускорением 400 м/с² для изделий, устанавливаемых на двигателе по ГОСТ Р 50905.
- ▶ Нарботка на отказ: не менее 12 000 ч; срок службы 10 лет.

РАЗРАБОТЧИК

ОАО “ИЗМЕРИТЕЛЬ”

211440, г. Новополоцк, ул. Молодежная, 166, Беларусь
Тел. (+375-214) 32-28-11; Факс (+375-214) 32-02-55
E-mail: office@izmeritel.org