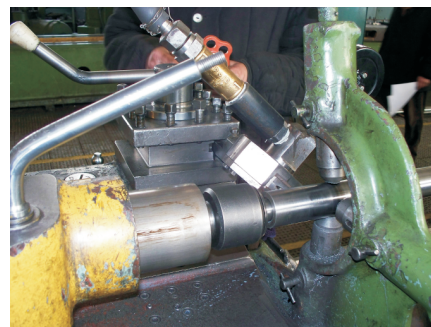




## НАИМЕНОВАНИЕ РАЗРАБОТКИ

# ТЕХНОЛОГИЯ УПРЧНЯЮЩЕЙ ИМПУЛЬСНО-УДАРНОЙ ПНЕВМОВИБРОДИНАМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ (ИУ ПВДО) ШТОКОВ ГИДРОЦИЛИНДРОВ



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обработка штоков гидроцилиндров, а также наружных цилиндрических поверхностей.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Решена проблема трудоемкости и улучшения качества изготовления штоков гидроцилиндров новым способом. В соответствии с ним рабочая поверхность штока после механической обработки с достижением шероховатости поверхности  $Ra = 0,5...0,8$  мкм подвергается упрочняющей ИУ ПВДО с обеспечением  $Ra$  не более 1 мкм и последующему полированию поверхности для нанесения хромового покрытия и снова полированию. В результате этого устраняется операция термообработки штоков, правки, исключается отслаивание хрома, присущее традиционно применяемым технологиям.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

Исключение операций правки и термообработки штоков.  
Исключение отслаивания хрома.  
Силы трения в узле шток-манжета уменьшается на 20-25 %, а герметичность повышается на 10-18 %.  
Обработка штоков малой жесткости.  
Снижение трудоемкости и повышение производительности обработки.

## РАЗРАБОТЧИКИ

Минаков Анатолий Петрович  
Зайцев Денис Леонидович  
Ильюшина Елена Валерьевна

## КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ

Тел. (+375 222) 25-08-08  
Факс (+375 222) 25-10-91  
E-mail: [market@bru.mogilev.by](mailto:market@bru.mogilev.by)  
[www.bru.mogilev.by](http://www.bru.mogilev.by) (раздел “Наука”)