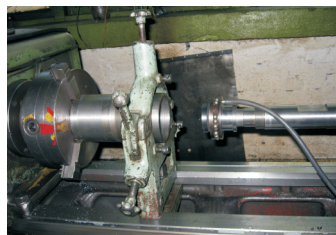




## НАИМЕНОВАНИЕ РАЗРАБОТКИ

# ТЕХНОЛОГИЯ СУПЕРФИНИШНОЙ ПНЕВМОВИБРОДИНАМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ (ПЦО) ГИЛЬЗ ГИДРОЦИЛИНДРОВ



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Обработка рабочей поверхности гильз гидроцилиндров от жестких до тонкостенных, а также обработка поверхностей отверстий других деталей.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Простая, надежная, ресурсосберегающая технология суперфинишной пневмоцентробежной обработки отверстий, позволяющая снижать шероховатость упрочненной поверхности нетермообработанных заготовок гильз гидроцилиндров с  $Ra = 0,16...0,11$  мкм до  $Ra = 0,10...0,06$  мкм. Полученная поверхность по качеству обработки близка к мировым производителям гильз гидроцилиндров (Италия, Германия, Румыния и т.д.). Технология может быть предложена как импортозамещающая при изготовлении гильз гидроцилиндров.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

Снижение шероховатости исходной поверхности до  $Ra = 0,10...0,06$  мкм.

Увеличение до 4 раз маслостойкости в сравнении с европейскими аналогами.

Повышение несущей способности поверхности и износостойкости пар трения.

Высокая производительность процесса (до 2 м/мин).

Легкая адаптация технологии ко всем типам производства с использованием различного универсального оборудования.

## РАЗРАБОТЧИКИ

Минаков Анатолий Петрович  
Ильюшина Елена Валерьевна

## КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ

Тел. (+375 222) 25-08-08  
Факс (+375 222) 25-10-91  
E-mail: [market@bru.mogilev.by](mailto:market@bru.mogilev.by)  
[www.bru.mogilev.by](http://www.bru.mogilev.by) (раздел “Наука”)