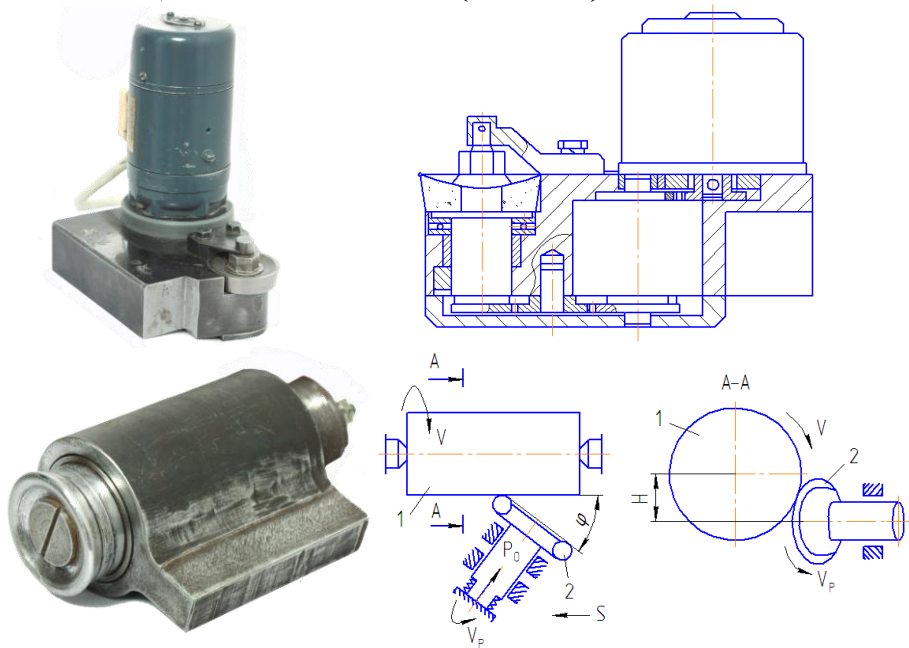




**НАИМЕНОВАНИЕ
РАЗРАБОТКИ**

**ТЕХНОЛОГИЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ
ШТОКОВ ГИДРОЦИЛИНДРОВ С
ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЧАШЕЧНЫХ РЕЗЦОВ
С МИКРООБНОВЛЯЕМОЙ
РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ (МОРК)**



НАЗНАЧЕНИЕ

Обработка не закалённых цилиндрических и конических наружных поверхностей деталей машин большой протяженности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Позволяет производить замену операции шлифования, отличающуюся шаржированием обрабатываемой поверхности зёрнами абразива на менее энергоёмкий процесс комбинированной обработки с использованием чашечного резца с МОРК и торового накатника, которые в совокупности обеспечивают точность в пределах 8-го квалитета, шероховатость до 0,63 мкм по критерию Ra и упрочнение поверхности за счёт пластического деформирования.

**КОММЕРЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Разработка эффективной, экономичной, комплексной технологии обработки обеспечивающей высокую точность и качество.

РАЗРАБОТЧИКИ

Шатуров Геннадий Филиппович
Жолобов Александр Алексеевич
Шатуров Денис Геннадьевич

**КОНТАКТНЫЕ
ТЕЛЕФОНЫ**

Тел. (+375 222) 26-62-98
Факс (+375 222) 25-10-91
E-mail: market@bru.mogilev.by
www.bru.mogilev.by (раздел «Наука»)