



НАИМЕНОВАНИЕ РАЗРАБОТКИ

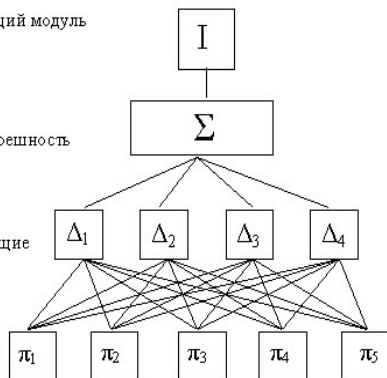
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ТОЧНОСТЬЮ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Управляющий модуль

Общая погрешность

Составляющие

Параметры



А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л
Допуск	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,5	1	2	5	10
Объем	100	200	500	1000	2000	5000	10000	20000	50000	100000
Сложность	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Средства	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

НАЗНАЧЕНИЕ

Обеспечение точности механической обработки на металлорежущих станках при подготовке машиностроительного производства.

ОПИСАНИЕ

Представляет собой обучающуюся систему, выполненную по архитектуре, управляемой образцами. Обеспечивает автоматизированное решение многокритериальной задачи минимизации суммарной погрешности механической обработки. Использует в качестве сервера автоматизации и среды создания отчетов табличный процессор MS Excel.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Обеспечивает решение многокритериальной задачи управления точностью в диалоговом или автономном режиме (в течение 1-2 минут) с учетом конкретных производственных условий и фактического состояния технологического оборудования, что позволяет повысить на этой основе точность обработки на 0,5-1,5 качества.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Разработка программного комплекса.
Отладка системы под конкретные производственные условия.
Обучение обслуживающего персонала.

РАЗРАБОТЧИКИ

Пашкевич Михаил Федорович
Пашкевич Виктор Михайлович

КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ

Тел. (+375 222) 26-62-98
Факс (+375 222) 25-10-91
E-mail: market@bru.mogilev.by
www.bru.mogilev.by (раздел “Наука”)