



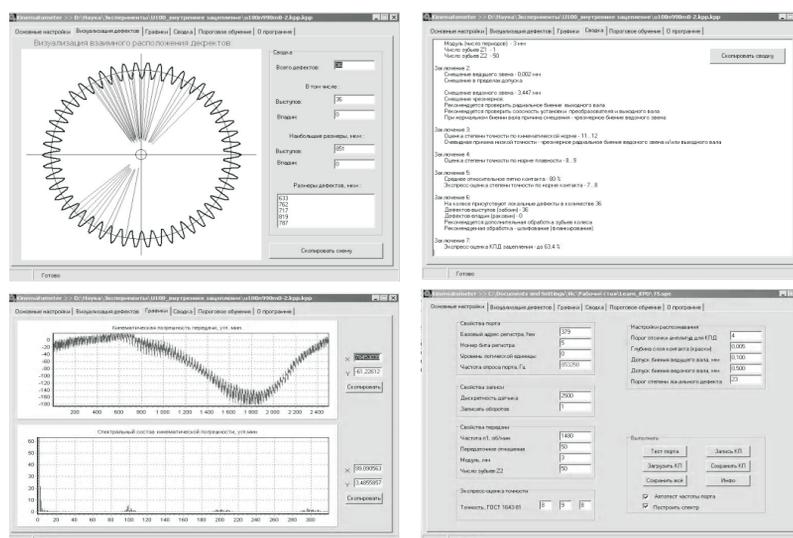
**НАИМЕНОВАНИЕ  
РАЗРАБОТКИ**

**ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ  
УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ СБОРКИ  
МЕХАНИЧЕСКИХ ПЕРЕДАЧ**

**НАЗНАЧЕНИЕ**



Оперативная оценка кинематической погрешности передачи в сборе и ее частотного спектра, степеней кинематической точности, нормы плавности работы, полноты контакта, наличия и количества локальных дефектов на элементах зацепления и карты визуализации взаимного расположения дефектов колес, величины среднего бокового зазора, верхней границы КПД передачи. Оценка проводится в автоматическом режиме, на основе использования ЭВМ.



**ПРЕИМУЩЕСТВА**

Объективность оценки качества сборки передачи.  
Автоматизированная оценка параметров передач в сборе.  
Высокая производительность при управлении сборкой передач.

**КОММЕРЧЕСКОЕ  
ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Разработка аппаратно-программного комплекса.  
Отладка системы под конкретные производственные условия.  
Обучение обслуживающего персонала.

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Пашкевич Виктор Михайлович  
Пашкевич Михаил Федорович  
Забелин Дмитрий Александрович

**КОНТАКТНЫЕ  
ТЕЛЕФОНЫ**

Тел. (+375 222) 26-62-98  
Факс (+375 222) 25-10-91  
E-mail: Market@bru.mogilev.by  
www.bru.mogilev.by (раздел “Наука”)