



**НАИМЕНОВАНИЕ
РАЗРАБОТКИ**

**ТЕХНОЛОГИЯ ПОВЫШЕНИЯ
СТОЙКОСТИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ И
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ**

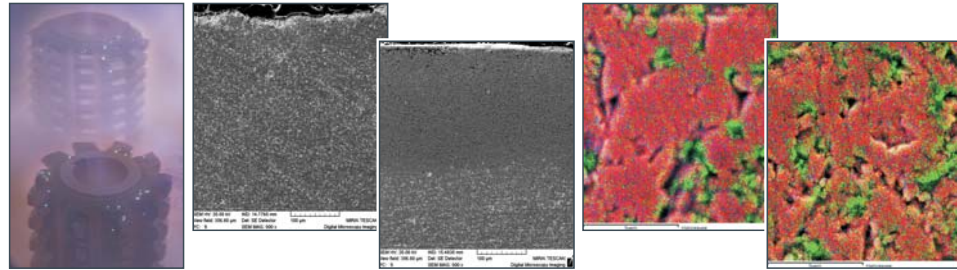
**ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

Инструментальное производство
Станкостроение
Машиностроение
Приборостроение
Авиастроение
Деревообработка



**ТЕХНИЧЕСКАЯ
ХАРАКТЕРИСТИКА**

Повышение стойкости инструментальной и технологической оснастки осуществляется за счет структурно-фазового модифицирования поверхностного слоя изделия на глубину до 300 мкм в результате бомбардировки рабочих поверхностей заряженными частицами под действием катодного падения потенциала тлеющего разряда в среде остаточных атмосферных газов.



ПРЕИМУЩЕСТВА

Простота конструкции вакуумной установки, что позволяет ее обслуживать персоналу без специального образования;

Нет жестких требований к качеству подготовки модифицируемых поверхностей;

Возможность обработки изделий сложной формы, так как тлеющий разряд обволакивает модифицируемое изделие по всему объему;

Экономичность, обусловленная отсутствием дополнительных рабочих сред и устройств для их приготовления в результате чего в качестве текущих расходов выступают затраты на электроэнергию и амортизацию;

Малая длительность процесса структурно-фазового модифицирования рабочих слоёв (до 45 мин.).

Сохранность конструктивных размеров, макрогеометрии изделий вследствие низких средних температур, возникающих при обработке (до 150 С), что дает возможность обработки ответственных деталей;

Экологическая безопасность, обусловленная тем, что обработка осуществляется в среде остаточных атмосферных газов и процесс не предусматривает никаких выбросов в атмосферу.

Разработка и изготовление необходимого оборудования.

Внедрение технологии в производство.

Обработка изделий заказчика.

**КОММЕРЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

РАЗРАБОТЧИКИ

Шеменков Владимир Михайлович
Короткевич Александр Федорович
Белая Марина Александровна
Шеменкова Алла Леонидовна
Обидина Ольга Васильевна

**КОНТАКТНЫЕ
ТЕЛЕФОНЫ**

Тел. (+375 222) 26-60-31
Факс (+375 222) 25-10-91
E-mail: market@bru.mogilev.by
www.ctt-bru.mogilev.by

