



НАИМЕНОВАНИЕ
РАЗРАБОТКИ

ТЕХНОЛОГИЯ ТОНКОГО ПОВЕРХНОСТНОГО ПЛАСТИЧЕСКОГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ



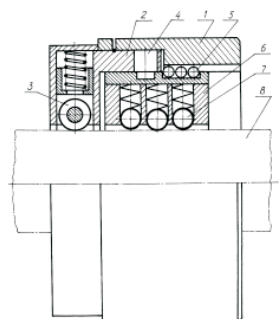
КРАТКОЕ
ОПИСАНИЕ
ТЕХНОЛОГИИ

Технология реализована в конструкциях многоэлементных выглаживателей отверстий, валов, плоскостей.

Обеспечивает высокую производительность, низкую шероховатость, возможность обработки нежестких деталей. Не требует дополнительного источника энергии для привода осциллирующего движения деформирующих элементов. Позволяет регулировать шероховатость обработанной поверхности.

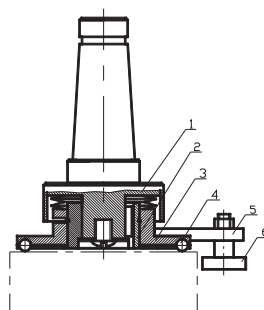
ТЕХНИЧЕСКАЯ
ХАРАКТЕРИСТИКА

Выглаживатель
валов



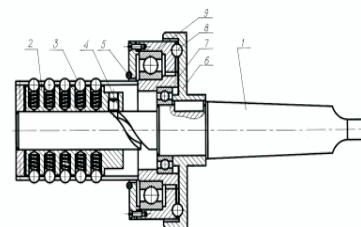
1. корпус
2. приводное устройство
3. поводковое устройство
4. палец пазового кулачка
5. шары направляющей качения
6. осциллирующая втулка
7. деформирующие элементы
8. обрабатываемая деталь

Выглаживатель
плоскостей



1. оправка
2. опорное кольцо с периодическим кулачком
3. сепаратор для деформирующих элементов
4. деформирующие элементы
5. рычаг
7. ролик

Выглаживатель
отверстий



1. оправка
2. направляющая (опорная) втулка
3. деформирующие элементы
4. палец для взаимодействия с пазовым кулачком
5. поводковое устройств (фрикционное кольцо)
6. неподвижное звено редуктора
7. ведомое звено редуктора
8. шары-сателлиты редуктора

КОММЕРЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Окажем содействие в организации производства с передачей конструкторской и технологической документации и автоматизированной системы проектирования изделий.

РАЗРАБОТЧИК

Пашкевич Михаил Федорович

КОНТАКТНЫЕ
ТЕЛЕФОНЫ

Тел. (+375 222) 26-62-98
Факс (+375 222) 25-10-91
E-mail: market@bru.mogilev.by
www.bru.mogilev.by (раздел “Наука”)