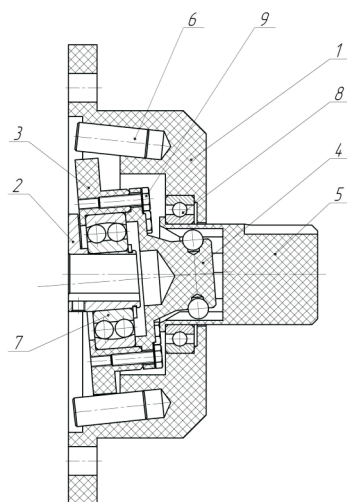




НАИМЕНОВАНИЕ РАЗРАБОТКИ

ЦЕВОЧНЫЙ МОТОР-РЕДУКТОР С ЭКСЦЕНТРИКОВО-ПРЕЦЕССИОННЫМ (ЭП) ЗАЦЕПЛЕНИЕМ



1. Корпус
2. Кривошип
3. Сателлит
4. Крышка
5. Выходной вал
6. Цилиндрические ролики
7. Подшипник сферический
8. Подшипник радиальный
9. Болт

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машиностроение, транспорт, технологическое оборудование.

ОПИСАНИЕ

Применение в цевочном мотор-редукторе ЭП-зацепления обеспечивает минимизацию влияния на эксплуатационные показатели мотор-редуктора упругих деформаций, а также погрешностей изготовления и сборки звеньев.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Возможность в широком диапазоне передаточных отношений (10-60) редуцировать в ограниченных объемах значительные крутящие моменты при значениях КПД превышающих 85%.

Себестоимость изготовления в 1,5-2 раза ниже серийно изготавливаемых аналогов при возможности налаживания производства на предприятиях общемашиностроительного профиля.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Готовая продукция под заказ.
Организация совместного производства.

РАЗРАБОТЧИКИ

Громько Петр Николаевич
Доконов Леонид Геннадьевич
Гончаров Павел Станиславович

КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ

Тел. (+375 222) 22-06-39
Факс (+375 222) 25-10-91
E-mail: market@bru.mogilev.by
www.ctt-bru.mogilev.by