

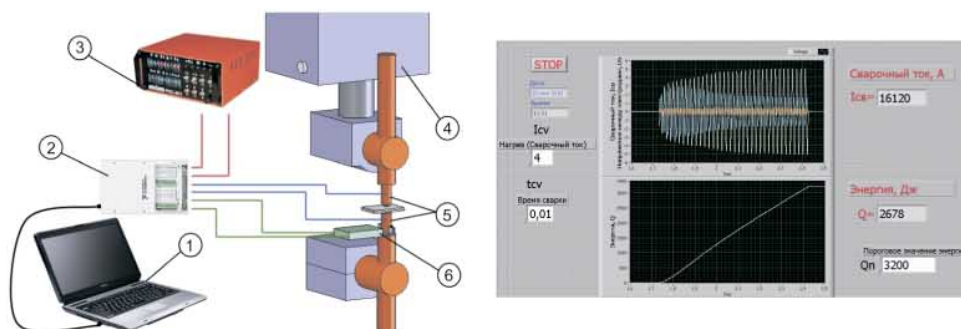


НАИМЕНОВАНИЕ
РАЗРАБОТКИ

ПРОГРАММНО-АППАРАТНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ

ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ

Управление процессом контактной точечной сварки ответственных изделий и конструкций в машиностроении и приборостроении.



ТЕХНИЧЕСКАЯ
ХАРАКТЕРИСТИКА

Программно-аппаратный комплекс включает 1- ЭВМ, 2- универсальное устройство сбора данных National Instruments USB-6251, 3- регулятор цикла сварки РКС-801, 4- машина для контактной сварки МТ-3201, 5- датчик напряжения электрод-электрод, 6- датчик тока ДТПХ-32000. Программное обеспечение по сбору, обработке данных и выработке управляющих воздействий написано в среде графического программирования LabVIEW.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Обеспечение программного задания, автоматического контроля и отображения параметров режима контактной сварки.

Вычисление энергии, выделяемой в зоне сварки Q .

Выдача управляющего воздействия на регулятор о прекращении цикла сварки при достижении требуемого размера литого ядра, коррелирующего с Q .

РАЗРАБОТЧИК

Болотов Сергей Владимирович

КОНТАКТНЫЕ
ТЕЛЕФОНЫ

Тел. (+375 222) 22-89-70

Факс (+375 222) 25-10-91

E-mail: market@bru.mogilev.by

www.bru.mogilev.by (раздел “Наука”)