

Вестник Белорусско-Российского университета

№1 (2006)

В
Е
С
Т
Н
И
К

Могилевского
Государственного
Технического
Университета



№1, 2006

[Скачать - 16Мб](#)

ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ И МАТЕРИАЛЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ

- АНТОНОВА Е.Н. Обработка изделий из бронзы пневмо-центробежным раскатником
БЕЛОКОНЬ В.М., ПОМОРЦЕВА М.О. Учет глубины проплавления при сварке в углекислом газе угловых швов
БЕРБАСОВА Н.Ю., ОСНОВСКИЙ В.А. Повышение качества сварочной продукции на основе создания интегрированных информационных систем управления процессами
БЕРЕЗИЕНКО В.П., ФУРМАНОВ С.М., БЕНДИК Т.И. Об особенностях математического моделирования процесса контактной рельефной сварки листовых низкоуглеродистых сталей
БОРИСОВ В.И., СИЛУТИНА Е.М., ШИЛОВА И.В. Многоэлементные волоконно-оптические тензодатчики
БРЕНЧ А.А., НАВАРАЙ А.К., ХОДАКОВА С.Н. Пути совершенствования конструкций рабочих органов машин для переработки мясного сырья
ГАЛЮЖИН Д.С. Оптимизация формообразующей поверхности центрального колеса по критерию плавности вращения выходного звена
ГАРЛАЧОВ Н.С., АНТОНОВА Е.Н. Влияние конструктивных и технологических факторов на частоту вращения шаров пневмоцентробежного раскатника
ГОЛОЗУБОВ А.Л., СТАРОВОЙТОВ А.М. Технология упрочнения и защиты от коррозии посадочных мест подшипников и торцовых уплотнений деталей нефтехимического производства
ГОНОРОВА С.В. Исследование напряженно-деформированного состояния деталей при различных видах механической обработки
ЕВЕНКО М.Л., НИКИФОРОВ К.В. Подготовка управляющей информации для станков с ЧПУ
ЕМЕЛЬЯНОВ С.Н. Особенности технологии контактной точечной сварки цинкрометалла
ЖИГУНОВ С.А. Влияние погрешностей изготовления периодического профиля центрального колеса на кинематическую погрешность шариковой радиально-плунжерной передачи
ЖУКОВЕЦ П.Г. Влияние геометрической неточности станка на точность двухсторонней токарной обработки
ЗАБЕЛИН Д.А. Исследование образования кинематических погрешностей зубчатых колес на основе 3D-моделирования
ИГНАТИЩЕВ Р.М. Предварительный этап работы над научным исследованием
КАМЧИЦКАЯ И.Д. Влияние упрочняющей импульсно-ударной пневмовибродинамической обработки на эксплуатационные свойства рабочих поверхностей направляющих станин станков
КАПИТОНОВ А.В. Влияние зазоров и погрешностей деталей на полноту контакта в зацеплении и кинематическую точность планетарной роликовой передачи
КИСЕЛЕВ М.Г., СТЕПАНЕНКО Д.А. Исследование оптимальных режимов напыления абразивной суспензии на поверхность ограниченного диска
КОЗЛОВ Ю.В. Структура и алгоритм построения интеллектуальной системы для управления точностью фрезерной обработки
КОЛОСОВ Г.А., МИНАКОВ А.П., ВОРОБЬЕВА О.А., КАМЧИЦКАЯ И.Д. Теоретические исследования по оптимизации конструктивных параметров пневмонакатника импульсно-ударного действия для обработки плоских поверхностей
КРАВЧЕНКО С.В., БЕРБАСОВА Н.Ю. Определение затрат на повышение агрегированной оценки качества сварных конструкций
КУЗМЕНКО И.М., ПОДЫМАКО М.Э., МЕДВЕДЕВ В.Н. Применение метода конечных элементов при расчете композитного несущего элемента строительных конструкций
КУЛИКОВ В.П., БЕЛЯГОВ А.М., БОЛОТОВ С.В. Контроль нарушений термического цикла сварки теплоустойчивых сталей по магнитным характеристикам металла в зоне термического влияния
ЛЕВАНОВИЧ Н.А. Вероятностная оценка деталей машин по результатам ускоренных испытаний на усталость
ЛЕОНОВИЧ И.А. Методика оценки потенциала студенческой группы и прогноз ее последующей успеваемости
ЛИПСКИЙ А.Э. Повышение эксплуатационных характеристик инструментов из быстрорежущих сталей, модифицированных низкоэнергетическим ионным воздействием
ЛОВШЕНКО Г.Ф. Термодинамическое моделирование фазовых превращений при реакционном механическом легировании композиций на основе меди
ЛОВШЕНКО Г.Ф., ЛОВШЕНКО Ф.Г., ХИНА Б.Б. Моделирование растворения металлических включений при отжиге механически легированных сплавов
ЛОВШЕНКО Г.Ф., ХАБИБУЛЛИН А.И. Установка для глубокого сверления отверстий в дисперсно-упрочненных медных сплавах
МАРУКОВИЧ Е.И., ПУМПУР В.А., ХАРЬКОВ В.А. Разработка программного комплекса для моделирования непрерывного вертикального литья проволочных заготовок
МАШИН Ю.В., КЕМОВА В.А., ДРУГАЧЕНКО П.В. Возможность снижения виброшумовой активности зубчатых передач
МИНАКОВ А.П., ЗАЙЦЕВ Д.Л. Параметрическая оптимизация режимов процесса ПВДО штоков

МИНАКОВ А.П., ИЛЬЮШИНА Е.В. Исследование влияния пневмовибродинамической обработки на эксплуатационные свойства обработанной поверхности

МИНАКОВ А.П., КАМЧИЦКАЯ И.Д. Методика оценки технической эффективности инструмента для пневмо-вибродинамической обработки плоских поверхностей по энергоемкости рабочего процесса

ПАВЛЮЦ С.А. Механизм формирования элементов регулярного микрорельефа

ПАРАХНЕВИЧ В.Т., АНТОНОВА Е.Н. Энергетический анализ пневмоцентробежного шарикового раскатника

ПАШКЕВИЧ А.М. Малогабаритные радиально-плунжерные передачи для приводов машин, механизмов и технологического оборудования

ПАШКЕВИЧ В.М., АФАНЕВИЧ В.В. Компьютерное моделирование и анализ маслоемкости поверхности

ПАШКЕВИЧ В.М., ЗАБЕЛИН Д.А. Выявление местных дефектов зубчатых передач

ПАШКЕВИЧ М.Ф., ДАВЫДЕНКО Д.В. Фрикционные шарикоподшипниковые передачи и их применение

ПАШКЕВИЧ М.Ф., ЖИГУНОВ С.А. Основы нормирования кинематической точности и плавности работы шариковых радиально-плунжерных передач

ПАШКЕВИЧ М.Ф., ПЕЧКОВСКАЯ О.Е. Кинематическая точность и виброактивность планетарной передачи 2К-Н с модифицированными зубьями сателлита

ПЕЧКОВСКАЯ О.Е. Анализ геометрии зацепления в планетарных передачах 2К-Н при разности чисел зубьев колес, равной единице

ПОПКОВСКИЙ В.А., МАРУКОВИЧ Е.И., БЕВЗА В.Ф., ГРУША В.П. Исследование процесса деформации кристаллизатора в условиях термоциклирования

ПУСКОВ О.М. Экспериментальное определение оптимальных диаметральных размеров ведущего вала планетарного прецессионного редуктора

РЯЗАНЦЕВ А.Н., ЖИГУНОВ С.А. Автоматизация проектирования технологических процессов изготовления деталей шариковых радиально-плунжерных передач

СЕРЕНКОВ П.С., СОЛОМАХО В.Л., КИСЕЛЕВ М.Г. Реализация технологии «структурирования функции качества» при проектировании норм точности изделий механического типа

СИВЦОВ Д.А. Применение датчиков Холла в устройстве контроля оптимальной загрузки дизельного двигателя

СИЛУТИНА Е.М. Разработка стенда для калибровки волоконно-оптических датчиков деформации кручения

СКОЙБЕДА А.Т., ГРОМЫКО П.Н., ДОКОНОВ Л.Г. Формообразование поверхности зубьев сателлитных колес прецессионной роликовой передачи

ХАТЕТОВСКИЙ С.Н., ГРОМЫКО П.Н., ГУЛЯЕВ К.К. К вопросу определения скоростей скольжения точек контакта зубьев колес коническо-цилиндрической прецессионной передачи

ХОДЫРЕВ В.И., ШЕМЕНКОВ В.М., КОРОТКЕВИЧ А.Ф. Моделирование процесса модификации твердых сплавов потоком заряженных частиц

ШАДУРО Р.Н., ГАПОНОВ В.В., ШАЦКИЙ П.А. Расчетно-аналитический метод определения точности при дорновании

ШАДУРО Р.Н., ШАЦКИЙ П.А. Способы повышения точности дорнования отверстий

ШУЛЯК В.А., ДОВИДОВИЧ Д.В. Интенсификация процессов сушки и измельчения материалов растительного происхождения