Дополнительные запросы организаций Министерства промышленности по созданию новых технологий и решению проблемных вопросов в 2024 году к «Задачнику от промышленности».

| №  пп | **Наименование проблемной задачи, технологического запроса, аннотация** | **Заказчик-потребитель**  **(организация)** | **Контактная информация ответственного лица**  **(ФИО, должность, телефон, e-mail)** | **Планируемые сроки выполнения и объемы финансирования** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Разработка номенклатуры высокопрочных клеев с рабочей температурой до от -600 С до +850 С со временем полного отверждения 4-6 часов для металлов, пластмасс, резин, стеклотекстолита и других материалов (для изделий специального и двойного назначения) | УП «ИЦТ Горизонт» | Консультант Домбровский Н.В.  +375-29-675-90-53  n.dombrovskiy@horizont-rnd.by | 2024-2025г. |
|  | Разработка или подбор комплекса добавок во вторичные полимерные материалы и их смеси для улучшения повторной переработки методом литья под давлением.  Используемые полимерные материалы: ПК, ПММА, АБС, ПК/АБС, ПС, ПА | ОАО «Руденск» | Главный технолог Яковчик А.И.  Тел. 5 31 92 [ogt@rudensk.by](mailto:ogt@rudensk.by) | 2024-2025г. |
|  | Необходима разработка и внедрение в производство технологии порошковой лазерной наплавки кромок противорежущих брусьев кормоуборочной техники.  *В настоящее время противорежущие брусья закупаются по импорту. Проведенные работы по газопламенной наплавке кромок противорежущих брусьев не позволили получить качественного наплавленного слоя* | ОАО «Гомсельмаш» | Заместитель главного технолога  Климович Дмитрий Александрович  (232) 59-23-98  Заместитель главного технолога  Дробышевский Павел Сергеевич  (232) 59-23-04  drobyshevskiy\_pavel@gomselmash.by | Сроки выполнения, объемы и источники финансирования  определяются, исходя из технического задания |
|  | Разработка пропорционального электрогидравлического регулятора потока и электронного блока (контроллера) для рулевого управления тракторов БЕЛАРУС-3522 с подпиткой от гидронавесной системы | ОАО «МТЗ» | Сивенков Сергей Валентинович  Заместитель начальника УКЭР-1 по гидравлике и сельхозорудиям  398-92-98 | 2024г. |
|  | Разработка и внедрение электрогидравлической системы управления ВОМ, обеспечивающей плавность его включения при работе с сельскохозяйственными орудиями на тракторах с дисковым ВОМ | ОАО «МТЗ» | Сивенков Сергей Валентинович  Заместитель начальника УКЭР-1 по гидравлике и сельхозорудиям  (017)398-92-98 | 2024г. |
|  | Разработка электрогидравлической системы реверсивного управления навесным устройством тракторов серии 1200 | ОАО «МТЗ» | Сивенков Сергей Валентинович  Заместитель начальника УКЭР-1 по гидравлике и сельхозорудиям  398-92-98 | 2024-2025г. |
|  | Экструзионные полистиролы различных марок. Оценка способности к сохранению эксплуатационных свойств при повышенных температурах (деформационная теплостойкость, тепловое поведение пластика отформованных деталей при кратковременном воздействии повышенной температуры) | ЗАО «АТЛАНТ» | Стыгарь Марина Григорьевна  Зам. начальника отдела метрологии и технического контроля по исследованиям материалов - начальник лабораторно -исследовательского комплекса  Тел. (017) 218 64 71  e-mail: [stygarmg@atlant.by](mailto:stygarmg@atlant.by) | Февраль-март-2024 |
|  | Научное сопровождение организации производства зажимов и контактов различного типа для электропроводки холодильников и стиральных машин автоматических | ЗАО «АТЛАНТ» | Главный конструктор бытовой техники ЗАО «АТЛАНТ»  Насеко Сергей Леонидович  Тел. (017) 218-62-05  email: [naseko@atlant.by](mailto:naseko@atlant.by) | 2024 |
|  | Слипание в процессе наложения оболочки изоляции и оболочки, изготовленных из однородных пластмасс.  При наложении оболочки из поливинилхлоридного пластиката изолированные жилы проходят через тальк, но не всегда обеспечивается хорошая отделимость оболочки от изоляции.  Требуется разработка материалов (аэрозолей) и технологий, которые исключали бы слипание изоляции и оболочки | ОАО «Щучинский завод «Автопровод» | Начальник технического отдела Хурс Борис Иванович  801514-20687 (город)  +375 336865551 (МТС)  avtoprovod.to@tut.by | 2024 год  Объем и источники финансирования определяет организация-разработчик |
|  | Разработка технологии закалки ТВЧ поверхности отверстия ф 11Р7 клапана 245-1007212 для двигателей производства ОАО «УКХ «ММЗ» | ОАО «БЗА» | Хомич Сергей Борисович, главный технолог,  тел. 8-177-94-26-82  e-mail ogt.bza@tut.by | I квартал 2024 года |
|  | Разработка действующей математической модели автомобиля, его основных агрегатов и систем (ходовая часть, двигатель, система тормозов, система пневматической подвески) для определения в динамическом режиме влияния изменения отдельных параметров составляющих систем (в т.ч. и превышающие допустимые значения) с учетом воздействия внешних факторов (состояние и геометрия дороги, загрузка автомобиля и ее распределение (развесовка), погодные условия и др.) на работоспособность автомобиля и его систем на протяжении всего периода срока службы | ОАО «Экран» | Заместитель начальника НТЦ – начальник СКБ Исаевич Михаил Викторович  Тел. 80177797765  e-mail Skb@ekranbel.com | 2024-2025 годы  Объемы и источник финансирования определяется научной организацией-исполнителем |
|  | Повышение защитных свойств твёрдого хромового покрытия Х30 ГОСТ 9.301 за счёт введения в стандартный электролит хромирования присадки для уменьшения пористости покрытия при работе в условиях повышенной влажности и концентрации солей | Филиал ОАО «БЕЛАЗ» - управляющая компания холдинга «БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ» в  г. Могилёве | Начальник ТБ УГТ Какашинская Наталья Владимировна  8 0222 74 08 19  moaz.ugt@belaz.minsk.by | III кв. 2024 года |