

**ЗАПРОСЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ХАРАКТЕРА
ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ БОРИСОВСКОГО РЕГИОНА
(«Задачника от промышленности Борисовского региона»)**

Разработка новых технологических решений для внедрения в производство

1	ОАО «Белмедстекло»	
	Автоматизация подачи соотношении газ- воздух на горелках ампульных и флаконных автоматах при настройке и изготовлении ампул и флаконов. <i>Срок действия запроса:</i> - <i>Контактное лицо:</i> Захаров Николай Андреевич - главный технолог, тел.: + 375 44 743 78 49.	
2	ОАО «Борисовский завод агрегатов»	
	Разработка оборудования для нагрева шестерни, ротора внутреннего с применением способа нагрева исключающего образование окалины (как вариант установка ТВЧ). <i>Узел «Насос масляный КБПА 451412.36 СБ»</i> <i>Имеется техническое требование: «В полости нагнетания насоса допускаются частицы размерами: 30 частиц размером от 25 до 50 микрон, 10 частиц размером от 50 до 100 микрон, 3 частицы размером от 100 до 200 микрон».</i> <i>Описание процесса.</i> <i>В технологии изготовления масляного насоса предусмотрена операция «Термоусаживание» (производится нагрев деталей: шестерня, ротор внутренний до 400°С в печи электрической с посадкой на валик).</i> <i>В результате нагрева на поверхностях нагреваемых деталей образуется слой окалины, который попадает в полость нагнетания насоса и не обеспечивается техническое требование (см. выше.)</i> <i>Конструкторская документация прилагается*.</i> <i>(*Примечание: копирование и передача документации принадлежащей ОАО «БЗА» третьим лицам запрещено законом об авторском праве.)</i> <i>Контактное лицо:</i> Хомич С. Б. - главный технолог, тел.: +375 17 794 26 82, ,e-mail: ogt.bza@tut.by	<i>Срок действия запроса:</i> 4 кв.2020г. Объем финансирования будет известен после проведения открытого конкурса изготовление и поставку оборудования.

ОАО «Борисовский завод агрегатов»		
3	Разработка оборудования для охлаждения ответной детали (валик).	Срок действия запроса: 4 кв.2020г.
		Объем финансирования будет известен после проведения открытого конкурса изготовление и поставку оборудования.
	<i>Узел «Насос масляный КБПА 451412.36 СБ»</i>	
	<i>Имеется техническое требование: «В полости нагнетания насоса допускаются частицы размерами: 30 частиц размером от 25 до 50 микрон, 10 частиц размером от 50 до 100 микрон, 3 частицы размером от 100 до 200 микрон».</i>	
	<i>Описание процесса.</i>	
	<i>В технологии изготовления масляного насоса предусмотрена операция «Термоусаживание» (производится нагрев деталей: шестерня, ротор внутренний до 400°С в печи электрической с посадкой на валик).</i>	
	<i>В результате нагрева на поверхностях нагреваемых деталей образуется слой окалины, который попадает в полость нагнетания насоса и не обеспечивается техническое требование (см. выше.)</i>	
	<i>Конструкторская документация прилагается*.</i>	
	<i>(*Примечание: копирование и передача документации принадлежащей ОАО «БЗА» третьим лицам запрещено законом об авторском праве.)</i>	
	<i>Контактное лицо: Хомич С. Б. - главный технолог, тел.: +375 17 794 26 82, e-mail: ogt.bza@tut.by</i>	
ОАО «Борисовский завод агрегатов»		
4	Для контроля технического требования спроектировать стенд с выполнением контрольного смыва через фильтр.	Срок действия запроса: 4 кв.2020г. Финансирование: объем финансирования будет известен после проведения открытого конкурса изготовление и поставку оборудования.

	Узел «Насос масляный КБПА 451412.36 СБ» Имеется техническое требование: «В полости нагнетания насоса допускаются частицы размерами: 30 частиц размером от 25 до 50 микрон, 10 частиц размером от 50 до 100 микрон, 3 частицы размером от 100 до 200 микрон». Описание процесса. В технологии изготовления масляного насоса предусмотрена операция «Термоусаживание» (производится нагрев деталей: шестерня, ротор внутренний до 400°C в печи электрической с посадкой на валик). В результате нагрева на поверхностях нагреваемых деталей образуется слой окалины, который попадает в полость нагнетания насоса и не обеспечивается техническое требование (см. выше.) Конструкторская документация прилагается*. (*Примечание: копирование и передача документации принадлежащей ОАО «БЗА» третьим лицам запрещено законом об авторском праве.) Контактное лицо: Хомич С. Б. - главный технолог, тел.: +375 17 794 26 82, e-mail: ogt.bza@tut.by
--	---

ОАО «Борисовский завод медицинских препаратов»	
5	Изучение возможности использования радиационной стерилизации с целью Срок действия запроса: - снижения микробиологической обсемененности растительного сырья. Изучение ее влияния на качественные показатели растительного сырья. Контактное лицо: Болдова О.Г. - главный технолог, тел.: +375 177 73 22 80, e-mail: oboldova@borimed.com

ОАО «Борисовский завод пластмассовых изделий»	
6	Содействие в разработке композиционного материала на основе вторичных Срок действия запроса: - полимеров производства ОАО «БЗПИ» и технологии изготовления из данного композита изделия «Шпала» для применения на железнодорожных путях взамен деревянных и железобетонных (проведение научно-исследовательских работ) Контактное лицо: Егоров С. С. - главный инженер тел.: + 375 177 74 48 15, e-mail: egorov@bzpi.by, Лобан Н. С. - начальник технического отдела тел.: +375 177 74 40 30, e-mail: loban@bzpi.by

ОАО «Борисовдрев»	
7	Разработка рецептур зажигательной и фосфорной масс для спичечного Срок действия запроса: 2020г. производства на соответствие требованиям EN 1783 Контактное лицо: Савич Л. И. - инженер-технолог, e-mail: savich.l@wood.by

8	ОАО «Борисовский завод «Металлист»	
	Разработка технологии нанесения износостойких покрытий на внутреннюю поверхность труб для транспортировки зерна и продуктов его переработки	Срок действия запроса: 2020 год, Финансирование: собственные средства Контактное лицо: Хмелинко А.В. -главный инженер моб.: +375296695075, e-mail: av.hmelinko@metallist.by
9	ОАО «Борисовский завод «Металлист»	
	Разработка и подбор оборудования для капитального ремонта двигателей внутреннего сгорания тракторов и машин	Срок действия запроса: 2020-2021 год Финансирование: привлечение средств из инновационного фонда Контактное лицо: Хмелинко А.В. -главный инженер моб.: +375296695075, e-mail: av.hmelinko@metallist.by
10	ОАО «Борисовский завод «Автогидроусилитель»	
	Спроектировать и внедрить устройство для предварительного нагрева цилиндрических заготовок, отпуска, нормализации поковок с использованием остаточного штамповочного тепла при работе на техно-логических линиях горячей объемной штамповки на базе кривошипных горячештамповочных прессов мод. К8544 ус. 2500 тс Контактное лицо: Сучков М. М. - заместитель главного инженера по перспективному развитию производства, тел.: +375 177 73 14 33, факс: +375 177 73 15 44, моб.:+375 29 167 71 68, e-mail:ost@agu.by, Бурко Александр Владимирович - главный технолог, тел.: +375 177 73 35 46, факс: +375 177 73 15 44, моб.: +375 29 321 34 88, e-mail: ost@agu.by.	Срок действия запроса: -
11	МОУП «Борисовская укрупненная типография им.1 Мая»	
	Для предупреждения возникновения брака на печатных и переплетных оборудованях необходимо устройство, или приспособление, позволяющее останавливать оборудование, когда возникает нарушение технологического процесса, или посылать оператору сигнал остановить машину или устранить проблему Контактное лицо: Вайтехович О. И. - специалист по развитию производственных систем, тел.: +375 177 74 95 08, mail: olga._80@mail.ru.	Срок действия запроса: - Финансирование: 5 000\$ е-

ООО «Борисовский региональный технопарк»		
12	Современные технологии переработки и утилизации:	Срок действия запроса: -
	-промышленных отходов;	
	-опасных отходов;	
	-пестицидов;	
	-минеральной ваты.	
	Контактное лицо: Саевец Н. М. – директор, моб.: +375 29 666 43 66.	

ООО «Борисовский региональный технопарк»		
13	Инновационные методы очистки сточных вод	Срок действия запроса: -
	Контактное лицо: Саевец Н. М. – директор, моб.: +375 29 666 43 66.	

Модернизация существующих технологических линий

СЗАО «БЕЛДЖИ»		
14	Автоматизация нанесения клея-герметика на кузов	Срок действия запроса: -
	Контактное лицо: Традчик С.В. – начальник бюро технического развития, моб.: +375 29 685 45 25, e-mail: tradchik.sv@belgee.by.	

СЗАО «БЕЛДЖИ»		
15	Внедрение технического зрения на пост роботизированной сварки в среде защитного газа	Срок действия запроса: -
	Контактное лицо: Традчик С.В. – начальник бюро технического развития, моб.: +375 29 685 45 25, e-mail: tradchik.sv@belgee.by.	

ОАО «Белмедстекло»		
16	Модернизация стекловаренной печи	Срок действия запроса: -
	Контактное лицо: Захаров Николай Андреевич – главный технолог, моб.: +375 44 743 78 49.	

УП «Бумажная фабрика» Гознака		
17	Модернизация БДМ №1:	Срок действия запроса: 2020-2022 гг.
	- увеличение производительности - освоение выпуска бумаги 30-40 г/м² - улучшение качества бумаги	
	Контактное лицо: -	

ОАО ««Борисовский завод медицинских препаратов»		
18	Внедрение системы маркировки лекарственных средств Data Matrix кодами	Срок действия запроса: -
	Поставка лекарственных средств в Российскую Федерацию (далее по тексту РФ) очень важна для завода, т.к. поставки в РФ составляют 67 % от общего объема производства.	
	01.02.2018 вступил в силу Федеральный закон РФ от 28.12. 2017 № 425-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об обращении лекарственных средств», в рамках которого при экспортных поставках в РФ с 01.01.2020 года необходимо обязательное наличие маркировки лекарственных средств идентификационными кодами (Data Matrix код) и передача данных оператору ФГИС МЛДП (федеральная государственная информационная система мониторинга движения лекарственных препаратов) в РФ.	
	В целях сохранения рынка РФ и странах ЕАЭС ОАО «БЗМП» в срочном порядке внедряет систему маркировки Data Matrix кодами. В срочном порядке начата модернизация, имеющегося упаковочного оборудования (16 линий) и складов отдела продаж за счет оснащения их системами маркировки, верификации, сериализации и агрегации.	
	Кроме того внедрение ИТ - оборудования и программного обеспечения под информационную систему завода, подключение его к информационной системе маркировки (оператор ЦРПТ).	
	Контактное лицо: Воронин А. В. – Заместитель начальника отдела промышленной электроники тел.: +375 177 73 02 73, e-mail: valexv1972@gmail.com.	

Субконтрактация технологических процессов

	ОАО «Борисовский завод «Металлист»	
19	Сверление отверстий диаметром 25 мм на глубину до 1000 мм. с шероховатостью Ra2,5	<i>Срок действия запроса:</i> 2020г
	<i>Контактное лицо:</i> Хмелинко А.В. – главный инженер, тел.: +375 29 669 50 75, e-mail: av.hmelinko@metallist.by.	

	ОАО «Борисовский завод агрегатов»	
20	Наше предприятие имеет возможность обработки корпусных деталей любой сложности на 5-ти,3-х осевых обрабатывающих центрах.	<i>Срок действия запроса:</i> -
	<i>Контактное лицо:</i> -	