

Специальность
1-53 01 01

«АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОИЗВОДСТВ»

Направление «Автоматизация технологических процессов и производств (машиностроение и приборостроение)», специализация «Автоматизация технологических процессов изготовления деталей и узлов»



Квалификация -
инженер по автоматизации

Срок обучения - 5 лет

Специальность охватывает перспективные направления работы инженера в области автоматизированного проектирования технологических процессов и производств в машиностроении.

Учебным планом предусмотрена глубокая фундаментальная подготовка будущих инженеров по математике, физике, химии, информатике, теоретической механике, сопротивлению материалов, а также по таким дисциплинам, как технология машиностроения и приборостроения, автоматизация производственных процессов в машиностроении и приборостроении, технология автоматизированного изготовления деталей и узлов, САПР технологических процессов и средств автоматизации механосборочных операций, контрольно-диагностические системы искусственного интеллекта в машиностроении и приборостроении.

Выпускники востребованы в производственно-технической, проектно-конструкторской, организационно-управленческой, ремонтно-эксплуатационной и научной областях.

Занимаемые должности: инженеры по автоматизации; главные специалисты предприятий; руководители цехов, служб и отделов; руководители и ведущие специалисты научных учреждений; директора предприятий, организаций и учреждений.

СПЕЦИАЛЬНОСТИ УНИВЕРСИТЕТА по образовательным стандартам Республики Беларусь

АВТОМЕХАНИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

Автомобилестроение
Техническая эксплуатация автомобилей**
Подъемно-транспортные, строительные, дорожные машины и оборудование
Автосервис**

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

Технология машиностроения
Автоматизация технологических процессов и производств
Технологическое оборудование машиностроительного производства
Оборудование и технология сварочного производства

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

Автоматизированные системы обработки информации*
Автоматизированные электроприводы
Методы и приборы контроля качества и диагностики состояния объектов

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ

Промышленное и гражданское строительство
Автомобильные дороги

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

Финансы и кредит*
Экономика и управление на предприятии*
Транспортная логистика**
Экономика и организация производства

ИНЖЕНЕРНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ ЗАОЧНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

осуществляет подготовку специалистов на I и II (магистратура) ступенях получения высшего образования по технико-технологическому профилю без отрыва от производства

Срок обучения: дневная - 5 лет (* - 4 года, ** - 4,5 года)
заочная - 6 лет (* - 5 лет, ** - 5,5 года)

по образовательным программам Российской Федерации

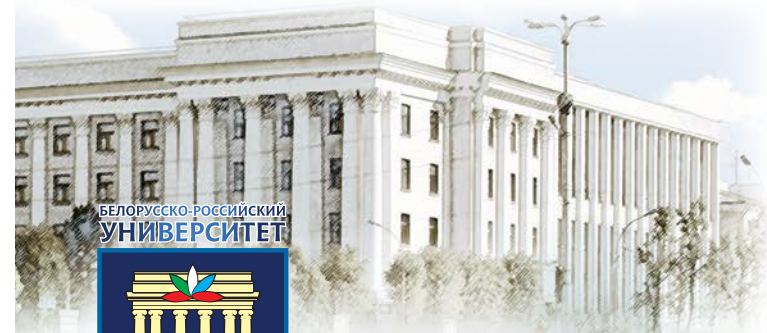
ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

Автоматизированные системы обработки информации
Электрооборудование автомобилей и тракторов
Разработка программно-информационных систем
Подъемно-транспортные, строительные, дорожные машины и оборудование
Биотехнические и медицинские аппараты и системы
Управление инновациями (по отраслям и сферам экономики)

Срок обучения - 4 года

Приемная комиссия т. (+375 222) 23-00-26, 22-34-47

Деканат 212000, Республика Беларусь
машиностроительного г. Могилев, пр. Мира, 43, ауд. 238
факультета т. 22-08-38, www.bru.by



БЕЛОРУССКО-РОССИЙСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ



ГОСУДАРСТВЕННОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ

БЕЛОРУССКО-РОССИЙСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ

МАШИНО-
СТРОИТЕЛЬНЫЙ
ФАКУЛЬТЕТ

МОГИЛЕВ

Машиностроительный факультет создан в 1961 г.
В состав факультета входят 6 кафедр.

Выпускающие:

- Технология машиностроения (ТМ)
- Металлорежущие станки и инструменты (МРСИИ)
- Оборудование и технология сварочного производства (ОиТСП)

Общетеchnические:

- Технология металлов
- Сопротивление материалов
- Теоретическая механика

На факультете работают 9 докторов наук и 41 кандидат наук, обучается более 800 студентов. Лаборатории кафедр оснащены современным оборудованием.

Подготовка специалистов с высшим образованием на факультете осуществляется по образовательным стандартам Республики Беларусь по четырем специальностям.

Специальность
1-36 01 01

«ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

Специализации «Технология механосборочного производства», «Технология автоматизированного производства»

Специализации охватывают наиболее важные и перспективные направления работы инженера в области проектирования технологических процессов и производств в машиностроении.

Студенты специальности получают фундаментальную подготовку по технологии машиностроения, САПР технологических процессов, автоматизации производственных процессов в машиностроении, программированию обработки на станках с числовым и программным управлением, конструированию станков и средств автоматизации, проектированию участков и цехов и др. В учебном процессе используются вычислительная техника и компьютерные технологии, применяются современные программные продукты для автоматизированного проектирования технологических процессов изготовления изделий.

Квалификация -
инженер

Срок обучения - 5 лет

Выпускники становятся высококвалифицированными специалистами в области разработки и проектирования технологических процессов изготовления машин, конструирования машин и механизмов машиностроительного производства, работают в различных отраслях промышленности Республики Беларусь и зарубежья.

Занимаемые должности: инженеры; инженеры-технологи; главные специалисты предприятий, руководители цехов, служб и отделов; руководители и ведущие специалисты научных учреждений; директора предприятий, организаций и учреждений и др.

«ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МАШИНО- СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

Специальность
1-36 01 03

Специализации «Металлорежущие станки», «Инструментальное производство»



Квалификация -
инженер

Срок обучения - 5 лет

Перспективность специальности «Технологическое оборудование машиностроительного производства» обусловлена постоянным ростом вакансий, количество которых в несколько раз превышает количество выпускников специальности в Республике Беларусь. Специальность «Технологическое оборудование машиностроительного производства» охватывает не только станкостроительное и инструментальное производство. Знания и навыки, полученные в рамках специальности, позволяют выпускникам достойно трудоустроиться на предприятиях и в организациях, где имеется парк металлорежущего оборудования.

Подготовка специалистов направлена на глубокое изучение конструкций металлорежущих станков и режущего инструмента на основе систем автоматизированного проектирования и компьютерного моделирования. Большое внимание уделяется изучению современных станков с числовым программным управлением и получению навыков по их программированию.

Основная профессиональная деятельность связана с разработкой металлорежущих станков и режущих инструментов.

После окончания учебы выпускники работают инженерами-конструкторами и инженерами-технологами, занимают руководящие должности на предприятиях.

Специальность
1-36 01 06

«ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

Специализации «Производство сварных конструкций», «Электросварочное оборудование и установки»



Квалификация -
инженер

Срок обучения - 5 лет

Базовая подготовка инженеров-сварщиков основывается на изучении теоретической и прикладной механики, сопротивления материалов, деталей машин, электротехники, электроники и автоматики, гидро- и термодинамики, материаловедения, технологии материалов, экономики и организации производства, основ автоматизации и проектирования технических устройств и систем с использованием компьютерных технологий.

Основная профессиональная деятельность специалистов связана с выполнением следующих видов работ:

- расчет и проектирование машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования, разработка рабочей документации, проведение технико-экономического обоснования технических решений;

- организация рабочих мест, их оснащение с размещением сварочного и вспомогательного оборудования, обслуживание, проверка технического состояния и остаточного ресурса технологического оборудования;

- организация метрологического обеспечения технологических процессов сварки с использованием типовых методов контроля качества, контроль соблюдения технологической дисциплины при сборочно-сварочных операциях;

- организация работы малых коллективов исполнителей, составление технической документации (графиков работ, инструкций, смет, планов, заявок на сварочные материалы и оборудование) и подготовка отчетности по установленным формам, планирование работы персонала и фондов оплаты труда;

- стандартизация, техническая подготовка к сертификации сварочного оборудования и материалов, подготовка документации для создания системы менеджмента качества на предприятии, организация защиты объектов интеллектуальной собственности и разработок, составляющих коммерческую тайну предприятия.

Специалисты работают на машиностроительных предприятиях, заводах по изготовлению сварочного оборудования и материалов, в организациях, выполняющих строительно-монтажные и ремонтные работы, проектных организациях, сфере нефтеперерабатывающего комплекса.